

Uniwersalny przyrząd szczękowy do pomiaru średnic zewnętrznych QUICK SNAP

Z szerokiej oferty firmy MARPOSS chcielibyśmy przedstawić Państwu ręczny uniwersalny przyrząd szczękowy Quick-snap do pomiaru średnicy zewnętrznej, który jest coraz popularniejszy na naszym rynku ze względu na prezentowane poniżej cechy i zalety.

Quick-snap firmy MARPOSS jest nowym, ręcznym przyrządem szczękowym do pomiaru średnic zewnętrznych w zakresie 3÷100 mm; wersje - do o 150 mm są również dostępne na życzenie klienta.

- **UNIWERSALNY**

- . możliwość szybkiego przestawiania szczęk w zależności od średnicy w zakresach 3÷25 mm, 25÷50 mm, 50÷100 mm,
- . stosowany z różnymi czujnikami, w zależności od wymaganej dokładności pomiaru.

- **WSZECHSTRONNY**

- . stosowany do ręcznej kontroli średnicy zewnętrznej w różnych sytuacjach, np.: pomiar wałka zamocowanego na obrabiarce lub zamocowany na podstawie - jako prosta stacja pomiarowa (wersja płaska) rys. 1.

- **ŁATWY W UŻYCIU**

- . lekki, szybko i łatwo przezbrajalny pod względem mechanicznym i elektronicznym; przeznaczony do zastosowania tam, gdzie szybka przezbrajność jest konieczna ze względu na np. zmienność produkcji.

- **KOMPLETNY**

- . Quick-snap jest dostępny z różnymi dodatkowymi akcesoriami, takimi jak:
 - urządzenie do łatwego wprowadzania części - sprężynowy ustawiacz przesunięcia jałowego,
 - odsadzenie kontaktów pomiarowych, - ochrona czujników zegarowych,
 - podstawa do utworzenia stanowiska pomiarowego.

- **ERGONOMICZNY**

- . Quick-snap jest wyposażony w rękojeść dostosowaną do dłoni użytkownika - wersja ergonomiczna wykonana z tworzywa odpornego na olej, antypoślizgowego, odpornego na wstrząsy, izolująca termicznie mechanizm pomiarowy.

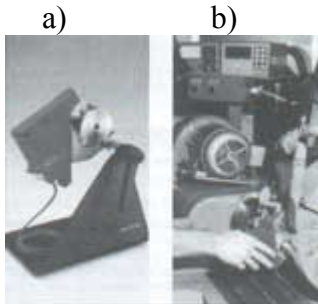
- **ODPORNY NA ZUŻYCIE**

- . Quick-snap nie wymaga okresowego przeglądu i ma długą trwałość. Zapewniają to mechanizmy wykonane z węgla wolframu, które stykają się z mierzoną częścią.

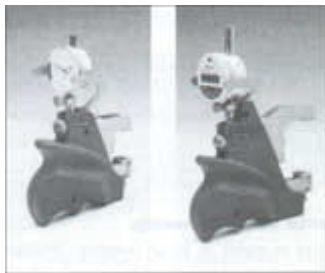
Quick-snap może być wyposażony w standardowy czujnik indukcyjny, konwencjonalny czujnik zegarowy dostępny na rynku (rys. 2) lub czujnik indukcyjny Quick-read z wbudowanym wyświetlaczem (rys. 3).

Odczyt wyniku pomiaru uzyskiwanego z czujnika indukcyjnego może być realizowany poprzez:

- mikroprocesorową kolumnę do wizualizacji pomiaru E4N (rys. 4) patrz Mechanik 4/1997 i 8-9/1998; - odczyt pomiaru na skali diodowej w trzech barwach,
- dodatkowy odczyt wartości bezwzględnej lub odchyłki od wzorca,
- klasyfikacja na grupy selekcyjne,
- programowanie odchyłek pola tolerancji, rozdzielczości,



Rys. 1. Quick - snap a) wersja stacjonarna b) pomiar średnicy wałka zamocowanego na obrabiarce



Rys. 2. Quick-snap z czujnikiem zegarowym



Rys. 3. Quick-snap z czujnikiem Quick read



4. Quick-snap z kolumną E4N

- oprogramowanie do PC - gromadzenie danych, obróbka statystyczna, Rys.

- wyjścia:

. RS232 do PC lub drukarki,

- digimatic i analogowe do wysłania danych do urządzeń SPC,

- przekaźnikowe do określania statusu pomiaru,

- BCD do sortowania,

- do połączenia z wyłącznikiem nożnym,

- do przesyłania sygnałów między kolumnami.

. wskaźnik elektroniczny E18 (patrz Mechanik 4/1997):

- odczyt pomiaru na prostym czytniku wskaźnikowym zasilanym z sieci lub z baterii.

. Quick-read (patrz Mechanik 8-9/1996, 4/1997, 11/1997).

. Quick-snap doskonale nadaje się do pracy w środowisku warsztatowym, do pomiaru bezpośrednio po obróbce mechanicznej lub jako przyrząd do kontroli ostatecznej.